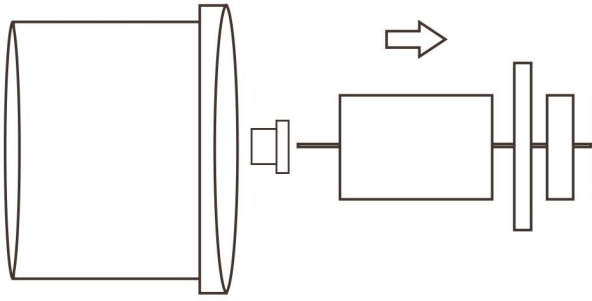
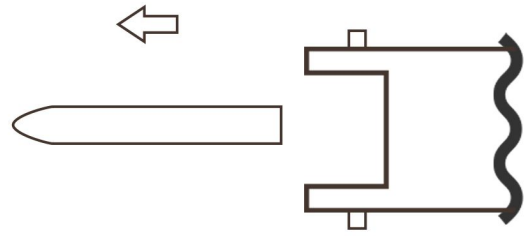


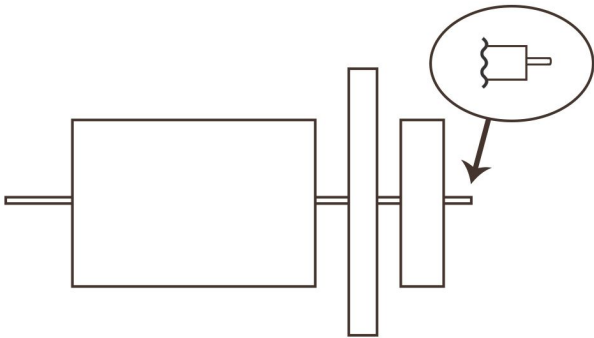
1



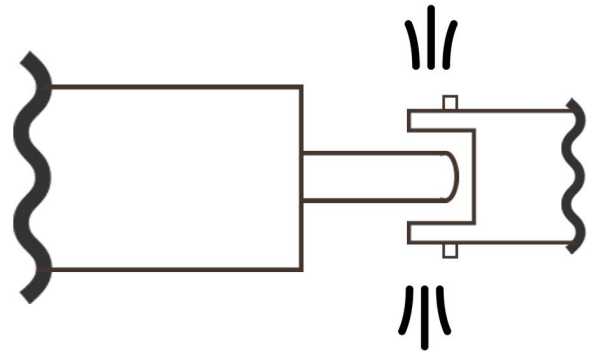
2



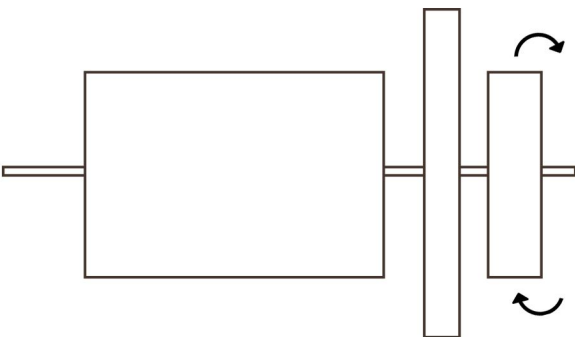
3



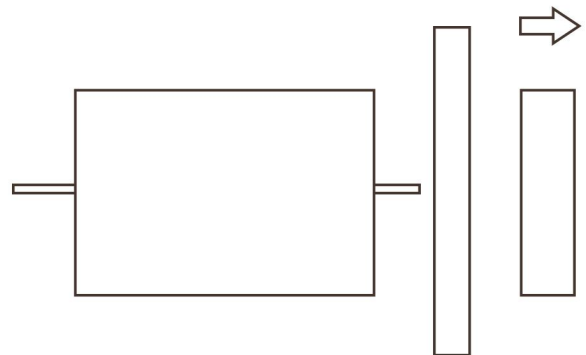
4



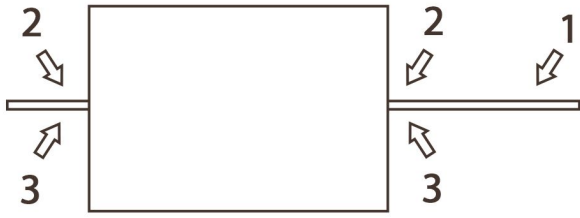
5



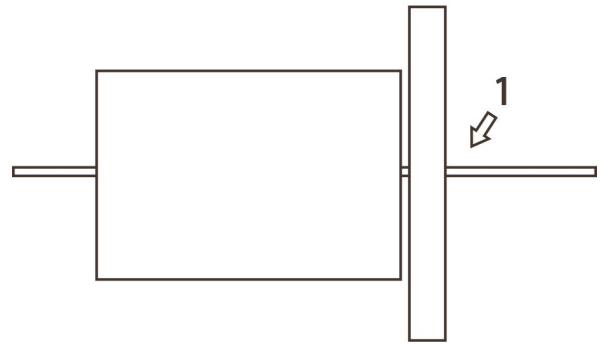
6



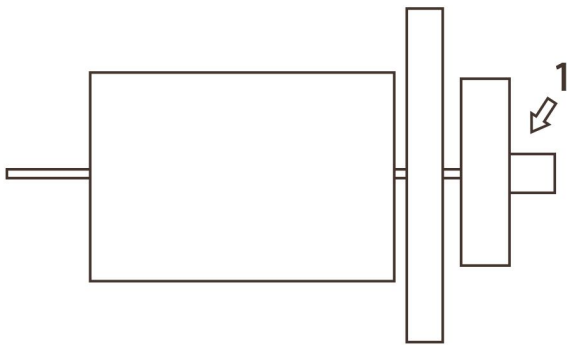
7



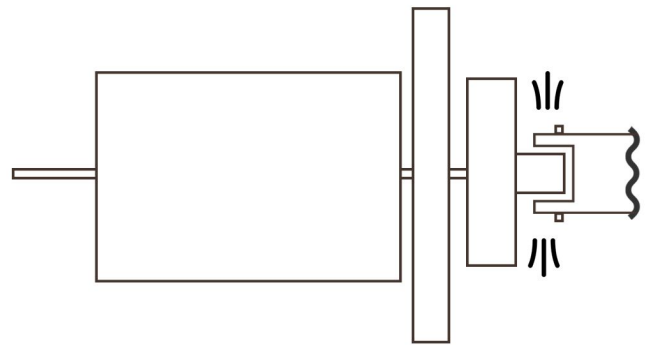
8



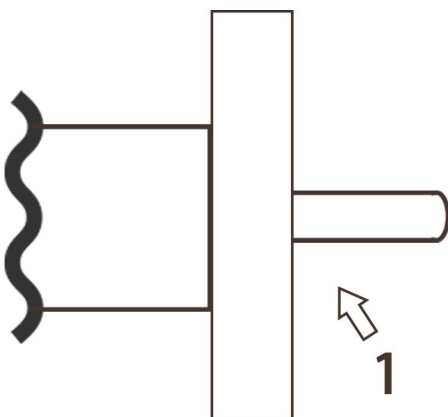
9



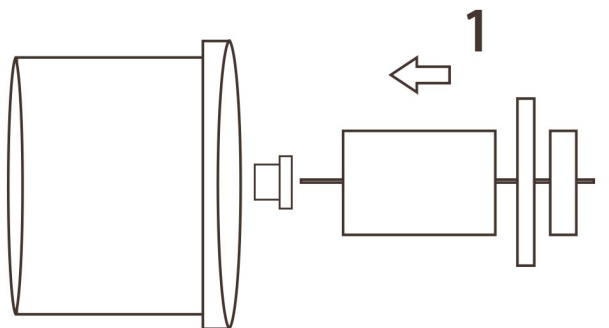
10



11



12



INSTRUKCJA REGENERACJI POMPY MYJĄCEJ W OPARCIU O WYMIANĘ ŁOŻYSK ŚLIZGOWYCH

OPRACOWANIE I PRAWA AUTORSKIE WWW.PRALKOWCY.PL

Potrzebne narzędzia i materiały : lutownica oporowa o mocy 60 W , szczypce do cięcia plastiku ,szczotka druciana , papier ścierny o gradacji 220 na gąbce lub płótnie do szlifowania ,olej do maszyn precyzyjnych , klej dwuskładnikowy wodoodporny.

Krok = numer rysunku / Czynność = numer ze strzałką

Krok 1. Wyjmij zespół wirujący z wnętrza pompy trzymając za turbinę , całość wyczyść i osusz.

Krok 2. Z lutownicy zdemontuj grot i rozgrzej lutownicę ok 10 minut.

Krok 3. Z końca plastikowej osi turbiny zetnij plastik odsłaniając ok 3 mm metalowej osi.

Krok 4. Odsłoniętą oś z kroku 3 włóż do rozgrzanej lutownicy w dobrze wentylovanym pomieszczeniu lub pod wyciągiem , trzymaj stabilnie lub zamocuj tak żeby elementy nie zmieniały swojego położenia . W ten sposób grzej turbinę przez 10 minut.

Krok 5. Trzymając jedną ręką za wirnik magnetyczny a drugą za turbinę pokręć turbiną i zdejmij ją.

Krok 6. Zdemontuj cały zestaw tak aby został sam wirnik i oś z magnesami.

Krok 7. W miejscu 1 szczotką drucianą wyczyść końcówkę osi z resztek plastiku .
W miejscach 2 wyczyść oś papierem ściernym a następnie
w miejscach 3 minimalnie posmaruj olejem.

Krok 8. Załóż nowe łożysko ślizgowe do plastikowego kaptura wraz z gumowym oringiem .
W miejscu 1 zastosuj dystansowy element o szerokości ok 3 mm , np gruby drut.

Krok 9. Pokręcając załóż turbinę na swoje miejsce stosując dystans tak aby nie doszła ona do plastikowego kaptura.

Krok 10. Przy pomocy lutownicy grzej wystający element metalowy osi przez 10 minut.
Pozostaw do ostygnięcia , nie używaj wody do schłodzenia.

Krok 11. Koniec osi metalowej zabezpiecz klejem dwuskładnikowym, pozostaw do wyschnięcia.

Krok 12. Załóż nowe łożysko ślizgowe do środka pompy od strony wirnika magnetycznego , złóż wszystko w całość pozycjonując kaptur plastikowy tak żeby zatrząsk wszedł na swoje miejsce i było słychać klik podczas dociśnięcia , nie dociskaj za turbinę ale za kaptur.

Coś o nas.

Jesteśmy małą firmą działającą od roku 2010go .

Od początku działalności zajmowaliśmy się serwisem sprzętu AGD.
W oparciu o zdobyte doświadczenie przy naprawie sprzętu doszliśmy do wniosku
aby rozszerzyć działalność o produkcję i sprzedaż elementów do zmywarek.

Po wielu próbach dobraliśmy odpowiedni materiał oraz opracowaliśmy
sposób wymiany uszkodzonych części.

Naszą misją jest rozwijanie tego projektu oraz poszukiwanie nowych
rozwiązań dla branży serwisów AGD.

Zapraszamy do współpracy serwisy , sklepy i hurtownie części zamiennych
działające na terenie Unii Europejskiej, U.K. , Rosji i Turcji .

Chętnie podejmiemy także współpracę z firmami działającymi w handlu
zagranicznym oraz na platformach eBay i Amazon.

Oferujemy atrakcyjne warunki współpracy oraz szkolenia.

Będziemy systematycznie rozszerzać asortyment części, udostępniać
know-how naszym klientom a także rozwijać nasze media społecznościowe.

Zapraszamy !
Zespół pralkowcy.pl

www.pralkowcy.pl
Instagram , Facebook , YouTube : pralkowcy.pl
kom : +48668282373 , +48660987778
lokalizacja : Bochnia , Polska